

Leistungsumfang WERKSKALIBRIERUNG von Parallelendmaßen aus Stahl nach DIN EN ISO 3650

Diese Übersicht betrifft die Kalibrierung von eingesandten Endmaßen;
bei Neukalibrierung entfallen die entsprechenden Punkte, z. B. Glätten.

*** Kalibrierung erfolgt auf Grundlage der gültigen VDI/VDE/DGQ-Richtlinien 2618 ***

Entkonservieren/ Entmagnetisieren

visuelle Begutachtung

Entfernen von Kratzern und sonstigen Aufwürfen durch Glätten der Messflächen und Kanten

Ebenheitsprüfung mit Planglas

Ermittlung der Abweichung des Mittenmaßes l_c vom Nennmaß mit mindestens 2 Antastungen

Ermittlung der Abweichungsspanne f_o und f_u vom Mittenmaß

Gravur Identnummer (auf Kundenwunsch)

Dokumentation der Messergebnisse im Werkskalibrierschein
(mit Angabe der Messunsicherheit und Rückführbarkeit auf Nationale Normale)

abschließender Korrosionsschutz

Anbringen unseres Kalibrierzeichens

bei Bedarf Anbringen einer Plakette bzgl. Prüfintervall

PREISE	Kalibrierung incl. Prüfzertifikat	Neukalibrierung	Rekalibrierung
	Standardmaße 0,5 - 100 mm	2,35	3,90
	Sondermaße 0,4 - 99,99 mm	6,00	6,80
	Gravur Ident-Nr. bis 4 Zeichen	1,60	2,60
	== Maße über 100 mm auf Anfrage ==		
	Alle Preise verstehen sich netto je Maß.		

Stand Juli 2006