

Leistungsumfang WERKSKALIBRIERUNG von Prüfstiften aus Stahl nach DIN 2269

Diese Übersicht betrifft die Kalibrierung von eingesandten Prüfstiften;
bei Neukalibrierung entfallen die entsprechenden Punkte, z. B. Glätten.

*** Kalibrierung erfolgt auf Grundlage der gültigen VDI/VDE/DGQ-Richtlinien 2618 ***

Entkonservieren

Glätten der Mantelflächen und Kanten

Entmagnetisieren

bei Bedarf Rundheitsmessung mit Projektionsoptimeter MOP 0,2 µm und 108°-Prisma

Gravur Identnummer (auf Kundenwunsch und/oder nach Möglichkeit des Ø)

Ermittlung der Abweichung vom Ist-Ø an 6 Messpunkten
(Dokumentation einschl. Rundheitsergebnissen möglich)

Dokumentation der Messergebnisse im Werkskalibrierschein
(mit Angabe der Messunsicherheit und Rückführbarkeit auf Nationale Normale)

Reinigung der Holzetuis

abschließender Korrosionsschutz

Anbringen unseres Kalibrierzeichens (soweit möglich) sowie bei Bedarf Plakette bzgl. Prüfintervall

PREISE	Kalibrierung incl. Prüfzertifikat	Neukalibrierung	Rekalibrierung
	Ø-Bereich 0,1 - 0,99 mm Ø	3,20	3,40
	Ø-Bereich 1 - 20 mm Ø	2,40	2,80
	Ø-Bereich 1 - 20 mm Ø einschl. Rundheitsmessung	3,70	4,00
	Ø-Bereich über 20 mm	auf Anfrage	

Alle Preise verstehen sich netto je Maß.

Stand Juli 2006